

MADE IN JAPAN

# แตกต่างอย่างเหนือชั้น!

# GEKKOU

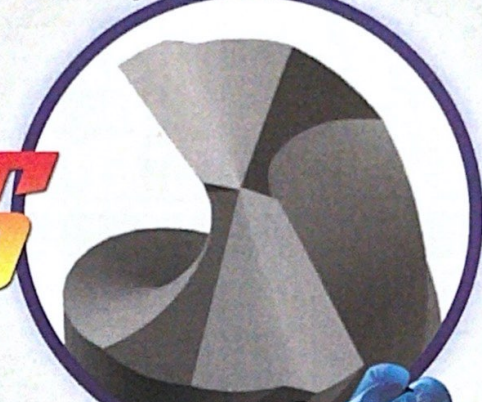
THE AMAZING SHARPNESS

คมดอกสว่านเสียวพระจันทร์เจาะทะลุคดบับ



ดอกสว่าน  
"GEKKOU"

คมดอกสว่านแบบทั่วไป



ดอกสว่าน  
"ธรรมดา"

## VS

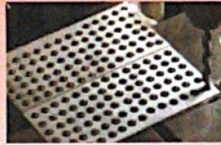
ดอกสว่านขนาด 10 มม. เจาะแผ่นสแตนเลสหนา 6 มม.



ใช้เวลาเพียง  
**20**  
วินาที

ROUND 1  
เวลาในการเจาะ:

ใช้เวลา  
**260**  
วินาที



1 ดอก เจาะได้  
**268**  
รู

ROUND 2  
ประสิทธิภาพ

1 ดอก เจาะได้  
**38**  
รู



เจาะได้  
**เรียบ**  
ไร้รอยไหม้

ROUND 3  
เนื้องาน

เจาะได้  
**???**  
**???**



จิก ทัด ดลายดะ!

## เจาะเรียบ ทนทาน งานดี ด้วยสุดยวดดอกสว่านเก็ทโต้



NAS EQUIPMENT CO., LTD.

TEL: 02-6755415-7, FAX: 02-6755418

<http://www.thainas.com>, [nastone@csloxinfo.com](mailto:nastone@csloxinfo.com)

เปรียบเทียบความประหยัดของดอกสว่าน GEKKOU กับ ดอกสว่านยี่ห้ออื่น

ตัวอย่าง

บริษัท A

- ต้องเจาะรูในงาน ประมาณ 3,000 รู/เดือน
- วัสดุชิ้นงาน SUS304
- ใช้สว่านมือในการเจาะ / ไม้ไขว้น้ำมันในการเจาะ

ราคาดอกสว่านยี่ห้ออื่น (10 มม.)

469 บาท

ราคาดอกสว่าน Gekkou (10 มม.)

646 บาท

จำนวนรูในการเจาะของดอกสว่าน (1 ดอก)

ยี่ห้อ	สภาพใหม่	ลัดคม 1	ลัดคม 2	ลัดคม 3	ลัดคม 4	รวม
GEKKOU	55	53	32	15	5	160
ยี่ห้ออื่น	2	2	1	1	1	7

- การลับคมดอกสว่านนั้นใช้เครื่องลับคม D-KENI3 ผลิตโดย BIC TOOL
- ดอกสว่านยี่ห้ออื่นลับคมให้บางลง แต่ดอกสว่าน GEKKOU ลับคมแค่เฉพาะด้านข้าง

มูลค่าในการเจาะรูของดอกสว่าน GEKKOU ถูกกว่าดอกสว่านยี่ห้ออื่น

		มูลค่าในการเจาะ/ดอก
GEKKOU	646 บาท/160 รู	4.03 บาท/ 1 รู
ยี่ห้ออื่น	469 บาท/ 7 รู	67 บาท/ 1 รู

เปรียบเทียบมูลค่าการเจาะกับหน้างาน (3,000 รู/เดือน)

		จำนวนดอกที่ใช่		ค่าใช้จ่าย
GEKKOU	3,000 รู/160 รู	18-19 ดอก	19*646 บาท	12,274 บาท
ยี่ห้ออื่น	3,000 รู/7 รู	428-429 ดอก	429*469 บาท	201,201 บาท

ดอกสว่าน GEKKOU ช่วยประหยัดค่าใช้จ่าย/เดือน,ปี

		ช่วยประหยัดได้
1 เดือน	201,201 บาท - 12,274 บาท	188,927 บาท
1 ปี	186,761 บาท * 12 เดือน	2,241,132 บาท

ดอกสว่าน GEKKOU ช่วยลดเวลาในการทำงาน (เปรียบเทียบ 1 เดือน)

	ระยะเวลาในการเจาะ 1 รู		รวมเวลาที่เจาะ/เดือน
GEKKOU	ประมาณ 20 วินาที	3,000 รู x 20 วินาที	60,000 วินาที (16.7 ชม.)
ยี่ห้ออื่น	ประมาณ 240 วินาที	3,000 รู x 240 วินาที	720,000 วินาที (200 ชม.)

720,000 วินาที (200 ชม.) - 60,000 วินาที (16.7 ชม.) = ประหยัดเวลา 183.3 ชม.

\*\*ข้อมูลเบื้องต้นนำมาจากผู้ใช้งานจริง\*\*



## METARIC COARSE SCREW THREAD

NOMINAL	DRILL DIAMETER	ACCEPTED RANGE
M2.5	2.1	2.0 - 2.2
M2.6	2.2	2.1 - 2.3
M 3	2.5	2.4 - 2.6
M3.5	2.9	2.8 - 3.0
M 4	3.3	3.2 - 3.4
M4.5	3.8	3.7 - 3.9
M 5	4.2	4.1 - 4.3
M 6	5.0	4.9 - 5.1
M 7	6.0	5.9 - 6.1
M 8	6.8	6.7 - 6.9
M 9	7.8	7.7 - 7.9
M10	8.5	8.4 - 8.6
M11	9.5	9.4 - 9.6
M12	10.3	10.2 - 10.4
M14	12.0	11.9 - 12.1

We remind you upon using the drill diameters shown in this table, that the processed hole should be measured since the size accuracy of a drill hole may change due to the milling condition, and that if found to be inappropriate for tapping, the drill diameter must be corrected accordingly.

# IDEAL DRILLING SPEED

Size mm	Stainless		Other Metals	
	Spin Speed rpm	Feed Speed mm/min	Spin Speed rpm	Feed Speed mm/min
2	1242	43	2484	87
2.1	1182	41	2365	83
2.2	1129	40	2258	79
2.3	1080	38	2160	76
2.4	1035	36	2070	72
2.5	993	35	1987	70
2.6	955	33	1910	67
2.7	920	32	1840	64
2.8	887	31	1774	62
2.9	856	30	1713	60
3	828	29	1656	58
3.1	801	28	1602	56
3.2	776	27	1552	54
3.3	752	26	1505	53
3.4	730	26	1461	51
3.5	709	25	1419	50
3.6	690	24	1380	48
3.7	671	23	1342	47
3.8	653	23	1307	46
3.9	636	22	1273	45
4	621	22	1242	43
4.1	605	21	1211	42
4.2	591	21	1182	41
4.3	577	20	1155	40
4.4	564	20	1129	40
4.5	552	19	1104	39
4.6	540	19	1080	38
4.7	528	18	1057	37
4.8	517	18	1035	36
4.9	506	18	1013	35
5	496	17	993	35
5.1	487	17	974	34
5.2	477	17	955	33
5.3	468	16	937	33
5.4	460	16	920	32
5.5	451	16	903	32
5.6	443	16	887	31
5.7	435	15	871	30
5.8	428	15	856	30
5.9	421	15	842	29
6	414	14	828	29
6.1	407	14	814	28
6.2	400	14	801	28
6.3	394	14	788	28
6.4	388	14	776	27
6.5	382	13	764	27
6.6	376	13	752	26
6.7	370	13	741	26
6.8	365	13	730	26
6.9	360	13	720	25
7	354	12	709	25
7.1	349	12	699	24
7.2	345	12	690	24
7.3	340	12	680	24
7.4	335	12	671	23
7.5	331	12	662	23
7.6	326	11	653	23
7.7	322	11	645	23
7.8	318	11	636	22
7.9	314	11	628	22
8	310	11	621	22
8.1	306	11	613	21
8.2	302	11	605	21
8.3	299	10	598	21
8.4	295	10	591	21
8.5	292	10	584	20
8.6	288	10	577	20
8.7	285	10	571	20
8.8	282	10	564	20
8.9	279	10	558	20

Size mm	Stainless		Other Metals		Ref.
	Spin Speed rpm	Feed Speed mm/min	Spin Speed rpm	Feed Speed mm/min	
9	276	10	552	19	
9.1	272	10	545	19	
9.2	270	9	540	19	
9.3	267	9	534	19	
9.4	264	9	528	18	
9.5	261	9	522	18	
9.6	258	9	517	18	
9.7	256	9	512	18	
9.8	253	9	506	18	
9.9	250	9	501	18	
10	248	9	496	17	
10.1	245	9	491	17	
10.2	243	9	487	17	
10.3	241	8	482	17	
10.4	238	8	477	17	
10.5	236	8	473	17	
10.6	234	8	468	16	
10.7	232	8	464	16	
10.8	230	8	460	16	
10.9	227	8	455	16	
11	225	8	451	16	
11.1	223	8	447	16	
11.2	221	8	443	16	
11.3	219	8	439	15	
11.4	217	8	435	15	
11.5	216	8	432	15	
11.6	214	7	428	15	
11.7	212	7	424	15	
11.8	210	7	421	15	
11.9	208	7	417	15	
12	207	7	414	14	
12.1	205	7	410	14	
12.2	203	7	407	14	
12.3	201	7	403	14	
12.4	200	7	400	14	
12.5	198	7	397	14	
12.6	197	7	394	14	
12.7	195	7	391	14	
12.8	194	7	388	14	
12.9	192	7	385	13	
13	191	7	382	13	

MADE IN JAPAN



# GEKKOU

ดอกสว่านที่ทำได้

ปฏิวัติวงการอุตสาหกรรม

กับคุณสมบัติที่น่าอัศจรรย์



1 ดอก เจาะสแตนเลส SUS304 ทน 6 มม.  
ได้ถึง 268 รู!

ดอกสว่าน GEKKOU มีตามทบทวน  
มีอายุการใช้งานนานกว่าดอกสว่านทั่วไป



## ขนาดดอกสว่าน (mm.)

2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5
	2.6	2.7	2.8	2.9			8.6	8.7	8.8	8.9	
3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5
	3.6	3.7	3.8	3.9			9.6	9.7	9.8	9.9	
4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5
	4.6	4.7	4.8	4.9			10.6	10.7	10.8	10.9	
5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5
	5.6	5.7	5.8	5.9			11.6	11.7	11.8	11.9	
6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5
	6.6	6.7	6.8	6.9			12.6	12.7	12.8	12.9	
7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	13.0					

## Set ดอกสว่าน

- ชุด 15 ดอก GK3-10  
3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5  
7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0
- ชุด 19 ดอก GK3-10T  
3.0 3.3 3.5 4.0 4.2 4.5 5.0 5.2 5.5  
6.0 6.5 6.8 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0

บริษัท ชลบุรี ฮาร์ดแวร์ แอนด์ ทูลส์ จำกัด  
79/452,454 หมู่ 3 ต.คอนหัวฟ่อ  
อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000  
โทร. 0-3824-2317~8 แฟกซ์. 0-3824-2319

**X** ไม่ต้องใช้ก้าน  
**X** ไม่ต้องใช้การเจาะ