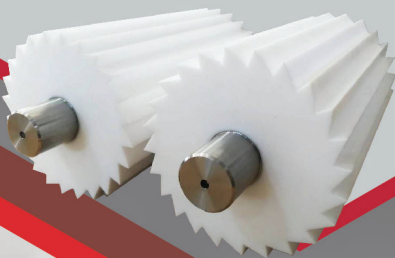
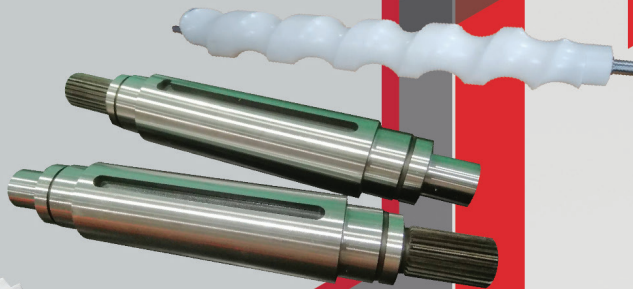
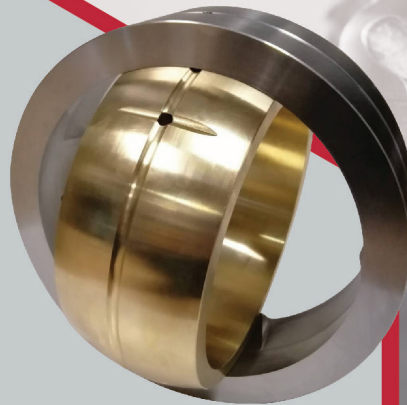


บริการรับผลิต

ชิ้นงานอุตสาหกรรม
ทุกประเภท

มาที่เดียว
จบครบ ทุกขั้นตอน

- ลูกรีดเกลียว
- เกลียวรากฐาน
- งานกลึง
- กัดเจียร์



@chaimetal



CHAIMETAL43



บริษัท ชัยเมททอล จำกัด

☎ 02-130-7128 ☎ 081-801-4236 095-554-5774

E-mail : salechaimetal@gmail.com | chaimetal@outlook.co.th

One of the leading companies in the country
that can meet all needs and strive for sustainable
organizational development.

เป็น 1 ในบริษัทชั้นนำของประเทศ
ตอบโจทย์ได้ทุกความต้องการ
มุ่งมั่นพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน



“บริษัท ชัยเมทัล จำกัด” บริการรีดเกลียว รับสั่งทำลูกรีดเกลียว งานมิลลิ่ง งานเจียร งานคว้าน งานไส งานบิ่นโลหะ ขึ้นรูปโลหะทุกชนิด อีกทั้งยังมีเครื่อง CNC และ Manual วิศวกรบริการงานด้านทุกประเภทตามความต้องการ รวมไปถึงงาน OEM (Original Equipment Manufacturer) โดยมีทีมวิศวกร และช่างผู้ชำนาญงานที่มีประสบการณ์กว่า 30 ปี คอยให้คำปรึกษา

คุณภาพชิ้นงานทุกชิ้นหลังจากผ่านกระบวนการผลิต ควบคุมงานโดยวิศวกร และช่างผู้ชำนาญการ ท่านจึงมั่นใจในคุณภาพของชิ้นงานทุกชิ้น ซึ่งหากท่านเคยประสบปัญหาเรื่องของคุณภาพเกลียวที่ไม่ได้มาตรฐาน เราสามารถแก้ปัญหาดังกล่าวให้กับท่านได้ ด้วยประสบการณ์การทำงานในเรื่องของงานเกลียวกว่า 10 ปี ทางเรายินดีให้คำปรึกษา และคำแนะนำแก่ท่านด้วยความยินดีอย่างยิ่ง

“Chai Metal Co., Ltd.” provides custom lathe services, metal stamping, thread rolling, special threading, custom metal stamping, thread rolling, milling, grinding, boring, metal stamping work, all kinds of metal forming. We also have CNC machines to service all types of work according to your needs. Including OEM (Original Equipment Manufacturer) work with a team of engineers and technicians with more than 30 years of experience consulting.

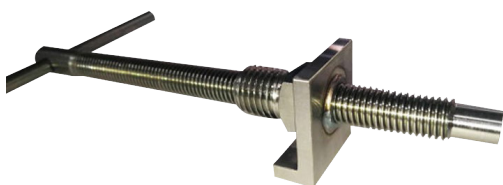
We can produce workpieces according to customer requirements and guarantee the quality of every piece after going through the production process, controlled by engineers and technicians, so you can be confident in the quality of every piece. If you have ever had problems with thread quality that is not standard. We can solve this problem for you with more than 10 years of working experience in thread rolling mill. We are happy to give advice and advice to you with great pleasure.



ชัยเมทัล ผู้นำด้านการผลิต ชิ้นงานโลหะคุณภาพมาตรฐาน

การผลิตหรือสั่งทำชิ้นงานโลหะ โดยกระบวนการต่างๆ ไม่ว่าจะเป็น มิลลิ่ง เจียรกลม เจียรราบ ไวรด์ การรีดเกลียว จะต้องอาศัยผู้ที่มีความชำนาญ รวมไปถึงความพร้อมของเครื่องมือ เครื่องจักร และเทคโนโลยีในการผลิต ตั้งแต่ออกแบบ ขั้นตอนการผลิต การตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงาน เพื่อให้ได้งานที่ตรงสเปกตามแบบที่ต้องการ ซึ่งบริษัท ชัยเมทัล จำกัด ผู้เชี่ยวชาญในด้านการผลิตชิ้นส่วนโลหะอุตสาหกรรม รับผลิตชิ้นงานอุตสาหกรรมทุกประเภทมาที่เดียวจบครบทุกขั้นตอน ด้วยประสบการณ์กว่า 30 ปี เรามีทีมวิศวกร พร้อมให้คำปรึกษา และออกแบบ ตลอดจนปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้งานตรงตามแบบ ที่ลูกค้าต้องการโดยสินค้าทุกชิ้นผ่านกระบวนการควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด

- บริการรีดเกลียวมาตรฐาน Metric, Acme, Tr Thread, UNC, UNF, BSW, BSF, BSPT, NPT และอื่นๆ
- รับผลิตงานตามแบบ/ตามตัวอย่าง ทั้ง made to order และ mass production



Chai Metal, a leader in the production of standard quality metal parts

Manufacturing or ordering metal workpieces by various processes such as milling, round grinding, flat grinding, wire cutting, and thread rolling will require skilled people as well as the availability of tools, machinery, and production technology From the design, production process, quality inspection of the workpiece in order to get the job that meets the specification as required. Chai Metal Co., Ltd. is a specialist in manufacturing industrial spare parts, accepting all types of industrial workpieces in one place, completing all steps with over 30 years of experience. We have a team of engineers ready to give advice and design as well as improvements. In order to make the work exactly as the customer wants, every product goes through a rigorous quality control process.

- Standard thread rolling services: Metric, Acme, Tr Thread, UNC, UNF, BSW, BSF, BSPT, NPT, and others.
- Accepting production work according to designs and samples, both made to order and mass production.

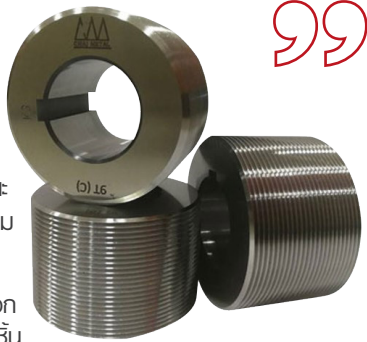


อ้างอิงข้อมูล : บริษัท ชัยเมทัล จำกัด



ลูกรีดเกลียว มีชนิดใดบ้าง...?

“การรีดเกลียว” เป็นกระบวนการที่ทำให้เกิดเกลียวที่พื้นผิวของชิ้นงาน โดยเกลียวถูกสร้างขึ้นงานโดยอาศัยแรงกดจาก ลูกรีดเกลียว หรือ ตาย (Die) ลงบนผิวของวัสดุ ซึ่งลักษณะของเกลียวมีหลายรูปแบบให้เลือกตามความเหมาะสมของการใช้งาน



- แบบแฟนรีด ใช้ผลิตเกลียวภายนอก รีดงานปลายแหลม รีดงานปลายตัด ชิ้นงานจะถูกรีดระหว่างแฟนรีดเกลียว 2 ชิ้น โดยแฟนรีดด้านหนึ่งจะอยู่กับที่ ส่วนอีกแฟนหนึ่งเป็นตัวเลื่อนเพื่อบีบชิ้นงานให้เกิดเกลียว
- แบบลูกรีด ลูกรีดเกลียวทรงกระบอก ใช้ทำเกลียวบนชิ้นงาน ทำเกลียวบนชิ้นงาน ด้วยลูกรีดเกลียว 2 หรือ 3 ลูก ที่มีลักษณะเหมือนกัน มีแกนคู่ขนานหมุนไปในทิศทางและความเร็วที่เท่ากัน ชุดลูกรีดเกลียวทรงกระบอกนี้ ใช้พื้นที่น้อย ใช้งานง่าย และบำรุงรักษาง่าย ซึ่งใช้กันอย่างแพร่หลายในหมู่ผู้ผลิตสกรู ลูกรีดเกลียวทรงกระบอก (Cylindrical dies) ด้วยลูกรีดเกลียวที่มีแกนคู่ขนานหมุนไปในทิศทางและความเร็วเท่ากัน สำหรับลูกรีดเกลียวจะใช้กันอย่างแพร่หลายในกลุ่มอุตสาหกรรมผลิตน็อตสกรู

ทั้งนี้การจะได้เกลียวชิ้นงานที่สวยงาม และมีคุณภาพ ก็ต้องเลือกโรงงานที่ได้มาตรฐาน มีความพร้อมทั้งเครื่องจักร ทีมงาน โดยบริษัท ชัยเมทคอลล จำกัด มีลูกรีดเกลียวจำหน่ายตามมาตรฐานต่างๆ เช่น METRIC, UNC, UNF, BSW, BSF, BSPT, NPT และมาตรฐานอื่นๆ ครอบคลุม ไม่ว่าจะเป็นเครื่องจักรได้หัวหรือญี่ปุ่น และทางเรายังมีบริการขึ้นรูปเกลียวพิเศษตามความต้องการ อีกทั้งทางเรายังยินดีรับบริการซ่อมแซมลูกรีดคู่เก่า เพื่อเป็นทางเลือกให้ท่านในการประหยัดต้นทุนในการผลิตอีกด้วย

What types of Thread rolling balls are there...?

“Thread rolling” is a process that produces a thread on the outer surface of a workpiece. Threads are created on the workpiece by applying pressure from the die to the surface of the material.

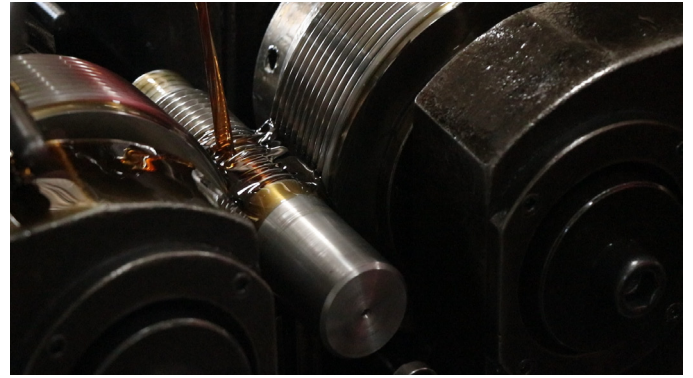
- Roll form is used to produce external threads, rolled end work, rolled end work, workpieces are rolled between 2 threaded sheets, one rolled sheet is fixed, the other is a slider to squeeze the workpiece spiral
- The rolling ball type is used to thread on the workpiece with 2 or 3 thread rolling balls that are identical with parallel spindles rotating in the same direction and speed. This cylindrical thread rolling unit takes up less space, and easy maintenance, which is widely used among the manufacturers of cylindrical ball screws, with parallel axis thread rolling in the same direction and speed for the thread rolling machine, it is widely used in the thread rolling industry. screw nut

In order to get beautiful and quality threads must choose a factory that meets the standards There are ready machines and staff by Chai Metal Co., Ltd. have thread rolling balls for sale according to various standards such as METRIC, UNC, UNF, BSW, BSF, BSPT, NPT and other standards controlled whether Taiwanese or Japanese machines. And we are happy to provide special thread forming services as required. In addition, we are also happy to repair the old pair of rolling pins. To be an alternative for you to save production costs as well.



อ้างอิงข้อมูล : บริษัท ชัยเมทคอลล จำกัด

“ประเภทของ....ลูกรีดเกลียว”



“ลูกรีดเกลียว” ทรงกระบอก (Thread Rolling Cylindrical Dies) (TR) ลูกรีดเกลียวทรงกระบอก (Cylindrical dies) คือการทำเกลียวบนชิ้นงาน ด้วยลูกรีดเกลียว 2 หรือ 3 ลูก ที่มีลักษณะเหมือนกัน มีแกนคู่ขนานหมุนไปในทิศทางและความเร็วที่เท่ากัน ชุดลูกรีดเกลียวทรงกระบอกนี้ ใช้พื้นที่น้อย ใช้งานง่าย และบำรุงรักษาง่าย ซึ่งใช้กันอย่างแพร่หลายสำหรับผู้ประกอบการผลิตสกรู สำหรับลูกรีดเกลียวมี 2 ชนิด ดังนี้

1. ลูกรีดเกลียวนิ่ง (In-Feed) เหมาะสำหรับการรีดเกลียวสั้นๆ (สั้นกว่าความกว้างของลูกรีดเกลียว) โดยการบีบลูกรีดเข้าหาชิ้นงาน ทำให้เกิดแรงกดและเกิดเกลียวบนชิ้นงาน ชิ้นงานจะคงอยู่กับที่ เหมาะกับการรีดตะปู สกรู และสลักเกลียว
2. ลูกรีดเกลียววิ่ง (Thru-Feed) เหมาะสำหรับการรีดเกลียวที่ยาวขึ้น (ยาวเกินความกว้างของลูกรีดเกลียว) โดยชิ้นงานจะถูกหมุนให้เคลื่อนที่ไปข้างหน้าระหว่างการรีดเกลียว ทำให้ได้เกลียวที่ยาวตามต้องการ เหมาะกับการรีดแท่งเกลียว หรือ สลักเกลียว

For thread rolling dies, there are 2 types

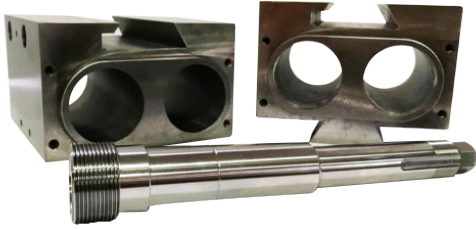
“Types of thread rolling dies” Thread Rolling Cylindrical Dies (TR) Cylindrical dies are the process of threading on a workpiece using two or three identical dies that have parallel rotating axes and the same speed. These cylindrical thread rolling dies have a small footprint, are easy to use and maintain, and are widely used by screw manufacturers.

- Thread rolling dies are suitable for short threading by compressing the dies into the workpiece, causing pressure and generating threads on the workpiece. The workpiece will remain in place, making it suitable for tapping, screwing, and grooving.
- The second type of tap wrench is a sliding tap wrench, which is suitable for longer tapping. The workpiece is rotated to move forward during the tapping process, resulting in a longer thread as desired. It is suitable for tapping rods, screws, or cutting threads.



อ้างอิงข้อมูล : บริษัท ชัยเมทคอลล จำกัด

“บริการงานกลึงด้วยเครื่องจักร ที่ทันสมัย และมีมาตรฐาน”



“งานกลึง” เป็นการแปรรูปชิ้นงานโลหะหรือวัสดุอื่นโดยใช้เครื่องมือปาดผิว โดยใช้เครื่องกลึง ปัจจุบันนิยมใช้เครื่องจักรกลอัตโนมัติที่ทำงานได้ด้วยระบบคอมพิวเตอร์หรือที่รู้จักกันว่า เครื่อง CNC ใช้ผลิตชิ้นงานโลหะให้ได้ขนาด และรูปร่างตามที่ต้องการด้วยการกลึง เหมาะสำหรับงานกลึงที่ต้องการความละเอียด หรือมีความซับซ้อนสูง

■ ลักษณะงานกลึงนอกสามารถแบ่งได้ 3 แบบ ดังนี้

- การกลึงตามยาว สำหรับการกลึงตามยาว การป้อนเครื่องมือจะมีการเคลื่อนที่ไปตามแกนของชิ้นงาน โดยที่เส้นผ่านศูนย์กลางของชิ้นงานจะถูกกลึงให้มีขนาดเล็กลง ซึ่งเป็นกระบวนการทำงานที่พบได้ทั่วไปในการกลึง ระบบป้อนของเม็ดตัดในตัวจับยึดเครื่องมือคือตัวเลือกที่เหมาะสมในการเลือกเครื่องมือสำหรับการกลึงตามยาว โดยจะต้องเลือกตามลักษณะการใช้งานและขนาดของชิ้นงาน งานกลึงหลายแบบชิ้นงานขนาดใหญ่จะมีความต้องการที่แตกต่างกันเกี่ยวกับละเอียดบนชิ้นงานขนาดเล็กเป็นอย่างมาก
- การกลึงขึ้นรูป ในการกลึงขึ้นรูป การตัดจะแตกต่างกันไปตามระยะกันลัด อัตราป้อนและความเร็ว เครื่องมือที่ใช้ในการกลึงขึ้นรูปต้องรับแรงเค้น และระยะกันลัดหลายระดับตามทิศทางของการตัดเฉือน และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่เปลี่ยนแปลงไป คุณสมบัติที่สำคัญที่สุดประการหนึ่งของเครื่องมือกลึงขึ้นรูปได้แก่ความสามารถในการเข้าถึงพื้นที่ที่ตัดเฉือน
- การกลึงปาด เป็นลักษณะการกลึงปาดผิวหน้าตัดของชิ้นงานออก ชิ้นงานจะหมุน ส่วนเม็ดกลึงจะเคลื่อนที่เข้าออกในแนว Y เพื่อปาดผิวหน้า และเลื่อนซ้ายขวาในแนวแกน เพื่อควบคุมความยาว เม็ดที่ใช้ในการกลึงปาดหน้า ซึ่งเม็ดกลึงที่ใช้ในการกลึงปาดหน้ามีหลายรูปทรงแต่ที่นิยมใช้กันมาก คือ รูปทรงสามเหลี่ยมหรือเม็ดกลึงชนิด T (Triangle) มีมุม 60 องศา สามารถกลึงงานได้ 3 มุม การเลือกขนาดรัศมีปลายเม็ดกลึง (R) ขึ้นอยู่กับความละเอียดของผิวปาดหน้าที่ต้องการถ้าต้องการผิวละเอียดมากก็ใช้ R ที่มีขนาดเล็ก เช่น 0.2-0.4 mm.

“Turning service with modern and standardize machines”

“Turning” is the processing of workpieces of metal or other materials using a face milling tool using a lathe. At present, the use of automatic machines that work with computer systems, also known as CNC machines, are used to produce metal workpieces to the desired size and shape by turning, suitable for lathes that require precision or high complexity.

The nature of external lathe work can be divided into 3 types as follows:

- Longitudinal turning the tool feed is moved along the workpiece axis, with the workpiece diameter being machined smaller. Insert coupling, which is a common process when turning insert couplings in tool holders, is the first recommended choice when choosing a tool for longitudinal turning, depending on the application. and the size of the workpiece Rough turning on large workpieces has very different requirements than finishing work on small workpieces.
- Profiling in cutting profiling varies according to the depth of cut, feed rate, and tool speed used in profiling, subject to various stresses and depths of cut according to the cutting direction and Changing Diameter One of the most important features of profiling tools is the ability to access the cutting area.
- Face turning is a feature of turning the face off of the workpiece. The workpiece will rotate and the turning knife will move in and out in the Y direction to face the face. and move left and right axially to control the knife length used in face milling. There are many shapes of facing cutters used for face turning, but the most commonly used is a triangular shape or a T-type turning knife (Triangle) with a 60-degree angle. Able to work at 3 angles the choice of tip radius size (R) depends on the desired face surface resolution. If a very fine surface is required, use a smaller R. For example, 0.2–0.4 mm.



อ้างอิงข้อมูล : บริษัท ชัยเมทเทค จำกัด

ผลิตชิ้นงานโลหะ อย่างมีคุณภาพด้วย เครื่อง CNC ที่ทันสมัย

Produce Quality Metal Parts with Modern CNC Machines



“การผลิตชิ้นงานโลหะ” ในปัจจุบัน เป็นการแปรรูป และตกแต่งโลหะให้ได้ตามแบบที่ต้องการโดยใช้กระบวนการต่าง ๆ เข้ามาประยุกต์ใช้ไม่ว่าจะเป็นการตัดพับ โลหะ การบีมโลหะ แต่ทั้งนี้การตัดแต่งชิ้นงานโลหะ จะต้องใช้เครื่องจักรที่ทันสมัย เพื่อให้ได้ชิ้นงานที่สวยงาม ประณีต และแม่นยำ ซึ่งการตกแต่งชิ้นงานในอุตสาหกรรมโลหะ นั้นคือ การกลึง สำหรับงานที่ต้องการความละเอียด และมีความซับซ้อนจะต้องใช้ เครื่องกลึง CNC (Computer Numerical Control) ในการทำงานได้ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ สำหรับระบบ CNC สามารถทำงานได้หลากหลายในการเชื่อมต่อไปกับเครื่องจักรหลายประเภท เช่น เครื่องเจียระไนเครื่องตัด หรือ แม้แต่เครื่องพิมพ์ เพื่อให้ชิ้นงานโลหะมีความสวยงาม ละเอียด และมีความซับซ้อนสูงอีกด้วย

“Metal fabrication” at present is the process of fabricating and decorating metal to the desired shape by using various processes to apply whether it is metal folding or metal stamping. Metal trimming requires modern machines to achieve beautiful, refined, and precise turning for precision and complex work, requires a machine. CNC lathe (Computer Numerical Control) to work with a computer system. CNC systems can be versatility in connection with various types of machines such as grinders, cutting machines, or even printers to make metal workpieces beautiful, detailed, and highly complex.



อ้างอิงข้อมูล : บริษัท ชัยเมทเทค จำกัด